 German Engineering

VACUDEST XL技术参数

每年10 500 – 22 500 m³工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



VACUDEST XL

VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

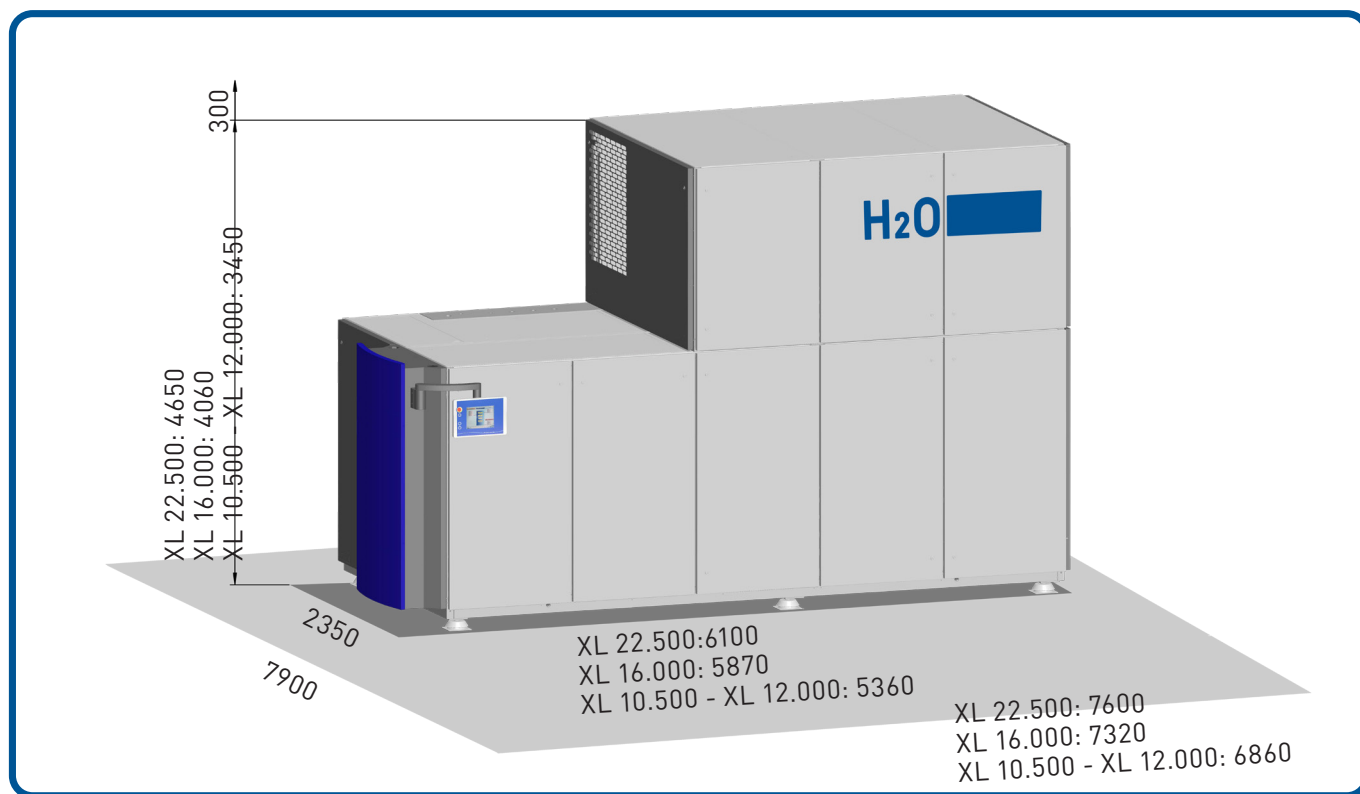


技术参数

| VACUDEST | 年处理能力* | 纯水参考处理能力 | 废水平均处理能力* | 电气连接功率 | 重量 | 最低能耗 |
|-----------|-----------------------|----------|-----------|--------|----------|-----------------------|
| XL 10 500 | 10 500 m ³ | 1750 l/h | 1310 l/h | 132 kW | 8700 kg | 35 kWh/m ³ |
| XL 12 000 | 12 000 m ³ | 2000 l/h | 1500 l/h | 160 kW | 9100 kg | 40 kWh/m ³ |
| XL 16 000 | 16 000 m ³ | 2660 l/h | 2000 l/h | 200 kW | 11700 kg | 40 kWh/m ³ |
| XL 22 500 | 22 500 m ³ | 3750 l/h | 2810 l/h | 250 kW | 15950 kg | 40 kWh/m ³ |

* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

尺寸 (mm)



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清 (昆山) 水处理设备有限公司 2024 - CN-DB-01/2024