

VACUDEST S技术参数 每年450 – 750 m³工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量

VACUDEST S

VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

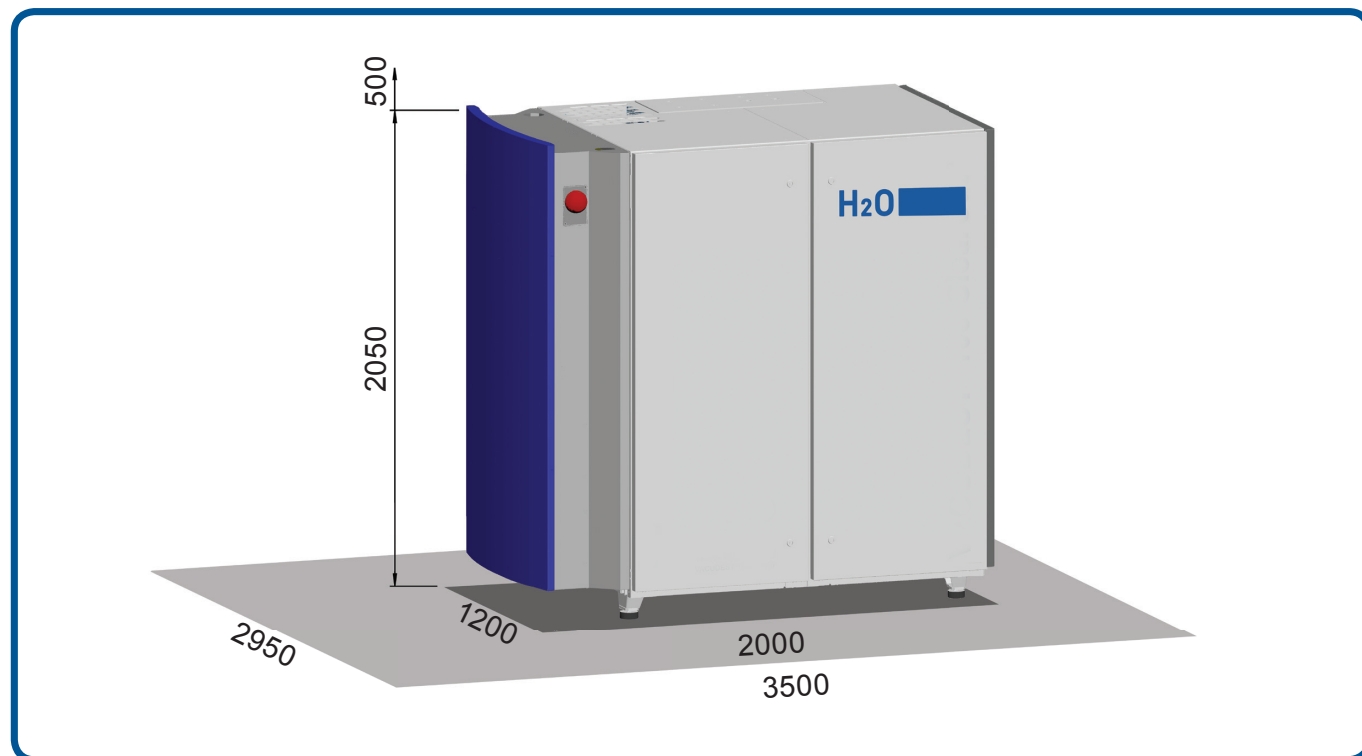


技术参数

VACUDEST	年处理能力*	纯水参考处理能力	废水平均处理能力*	电气连接功率	重量	最低能耗
S 450	450 m ³	75 l/h	56 l/h	7.5 kW	1200 kg	60 kWh/m ³
S 600	600 m ³	100 l/h	80 l/h	11 kW	1230 kg	60 kWh/m ³
S 750	750 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1280 kg	60 kWh/m ³

* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

尺寸 (mm)



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清 (昆山) 水处理设备有限公司 2017 - CN-DB-02/2017

德水清 (昆山) 水处理设备有限公司 | 中国215321江苏省昆山市张浦镇德国工业园德新路10号2栋

电话: +86 512 368 538-10 | 传真: +86 512 368 538-12

电子邮件: info@h2o-de.com | www.h2o-cn.cn