



## Datos Técnicos VACUDEST XS-XXL

200 – 30.000 m<sup>3</sup> agua industrial por año

- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando confortable de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

## Datos técnicos

VACUDEST	Capacidad de tratamiento anual *	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual*	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacío)	Consumo de energía a partir de**
XS & XS CC	200 - 300 m <sup>3</sup> *	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	420 kg / CC: 750 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>
S	450 - 750 m <sup>3</sup> *	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m <sup>3</sup>
M 1.050	1.050 m <sup>3</sup>	175 l/h	131 l/h	15 kW	2.350 kg	55 kWh/m <sup>3</sup>
M 1.500	1.500 m <sup>3</sup>	250 l/h	187 l/h	22 kW	2.500 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
M 2.100	2.100 m <sup>3</sup>	350 l/h	262 l/h	30 kW	2.600 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
L 3.000	3.000 m <sup>3</sup>	500 l/h	375 l/h	55 kW	4.310 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
L 4.500	4.500 m <sup>3</sup>	750 l/h	560 l/h	75 kW	4.820 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>
L 6.000	6.000 m <sup>3</sup>	1.000 l/h	750 l/h	90 kW	5.030 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>
L 8.000	8.000 m <sup>3</sup>	1.330 l/h	1.000 l/h	110 kW	6.010 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>
XL 10.500	10.500 m <sup>3</sup>	1.750 l/h	1.310 l/h	132 kW	8.700 kg	35 kWh/m <sup>3</sup>
XL 12.000	12.000 m <sup>3</sup>	2.000 l/h	1.500 l/h	160 kW	9.100 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>
XL 16.000	16.000 m <sup>3</sup>	2.660 l/h	2.000 l/h	200 kW	12.000 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>
XL 22.500	22.500 m <sup>3</sup>	3.750 l/h	2.810 l/h	250 kW	15.950 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>
XXL 30.000	30.000 m <sup>3</sup>	5.000 l/h	3.750 l/h	315 kW	22.000 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>

\* Para 8.000 horas en servicio al año y un residuo por evaporación medio del 5 por ciento

\*\* El consumo de energía puede variar dependiendo de los materiales y las diferentes opciones empleadas en los equipos

## Soluciones de sistemas a medida. Eficiencia de costes con el sistema modular VACUDEST.

El componente central de la filosofía de H2O es el desarrollo de soluciones de sistemas exclusivos para cada cliente, ya que el agua residual industrial no es siempre la misma.

La variedad de usos en las diferentes ramas de la industria exige sistemas de tratamiento personalizados según cada caso. Debido a eso no disponemos de una solución preconfeccionada. Para que la solución individual de nuestros clientes sea también financiable, hemos desarrollado el sistema modular VACUDEST. Mediante la gestión eficiente y rentable de variantes, seleccionamos para usted de nuestro plan de piezas de construcción modulares



formado por más de 3,5 millones de variables, la configuración perfecta que cubra sus necesidades específicas, de manera rápida y flexible, con la mejor calidad.